

Manuel d'utilisation EasyWelder



Photo non contractuelle

Description

Le kit est composé de trois éléments :

- La pince chauffante "EasyWelder".
- La plaque de maintien du fil plastique "Holding plate".
- Un carnet de bandes de papier antiadhésif.

L'EasyWelder est composé de deux embouts antiadhésif chauffés pour le soudage des fils plastiques de 1,75 mm, 2.85 et 3 mm.



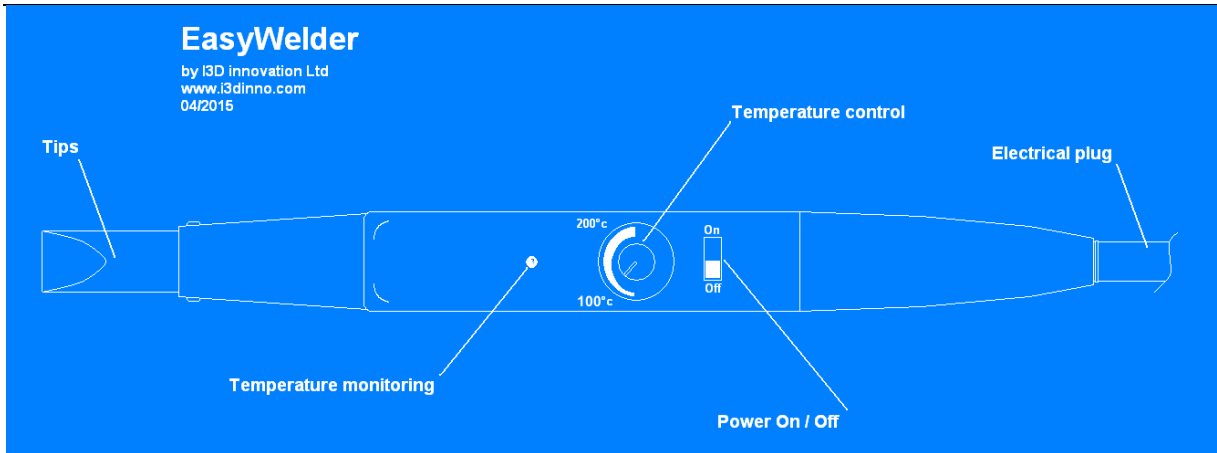
La température des embouts est réglée électroniquement. Elle peut être ajustée de 100 à 200 ° C. Cette gamme de température est suffisante pour souder tous les fils plastiques du marché (ABS, PLA, HIPS, PE, NinjaFlex ...)

Les zones de soudage sont calibrées à 1,8 mm, 2.8 mm de diamètre.

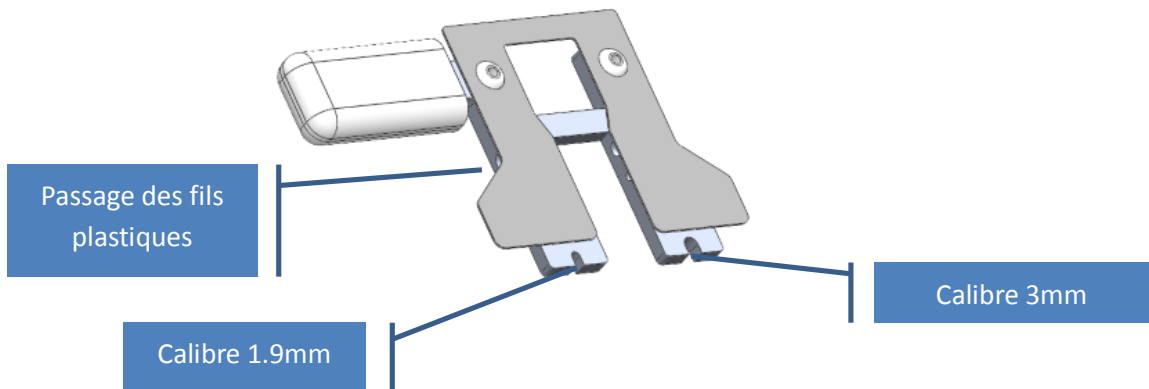
Un potentiomètre (temperature control) permet de fixer la consigne de température de la pince, entre 100°C et 200°C.

Une LED (temperature monitoring) indique lorsqu'elle clignote, que la température de consigne est atteinte.

Un interrupteur (Power ON/OFF) assure la mise en marche/arrêt du chauffage de la pince.



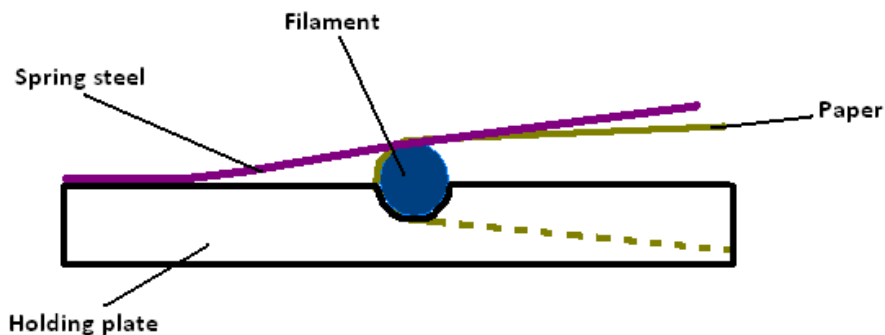
La Holding plate assure le maintien parfait du filament durant la phase de soudage.
La Holding plate s'insère dans la gorge de la pince pour y être maintenu.



Les bandes de papier sulfuré évitent que le plastique ne colle aux embouts de la pince.
La bande se met autour du filament lorsque celui-ci est positionné dans la Holding plate. La bande de papier doit avoir une largeur entre 11 et 12mm.



Le papier doit être positionné comme présenté ci-après.



Procédure de mise en fonctionnement

- Branchez la fiche de courant.
- Mettre l'interrupteur sur ON.
- Attendre 2 à 4 minutes la montée en température avant d'utiliser l'EasyWelder (la LED clignote lorsque la température de consigne est atteinte)
- En fin d'utilisation couper l'alimentation et débrancher la prise.

Procédure d'utilisation

Voir les vidéos d'utilisation sur notre site web : www.i3dinno.com

Voici la procédure de soudage de deux filaments:

- Mettre en chauffe l'EasyWelder (interrupteur sur ON) et régler la température au maximum. La LED rouge doit être allumée.



Attention : Ne pas toucher les embouts chauffants de la pince : risque de brûlure.

- Couper de biais les extrémités des filaments et faire en sorte que les filaments soient bien droit sur environ 5 cm.



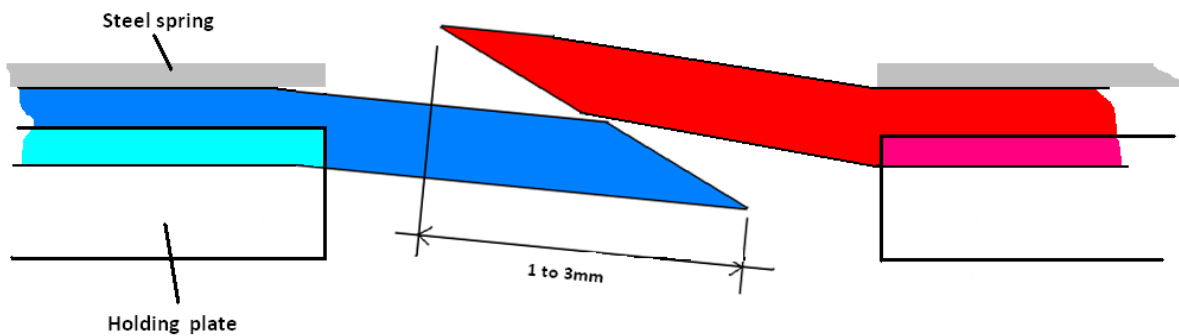
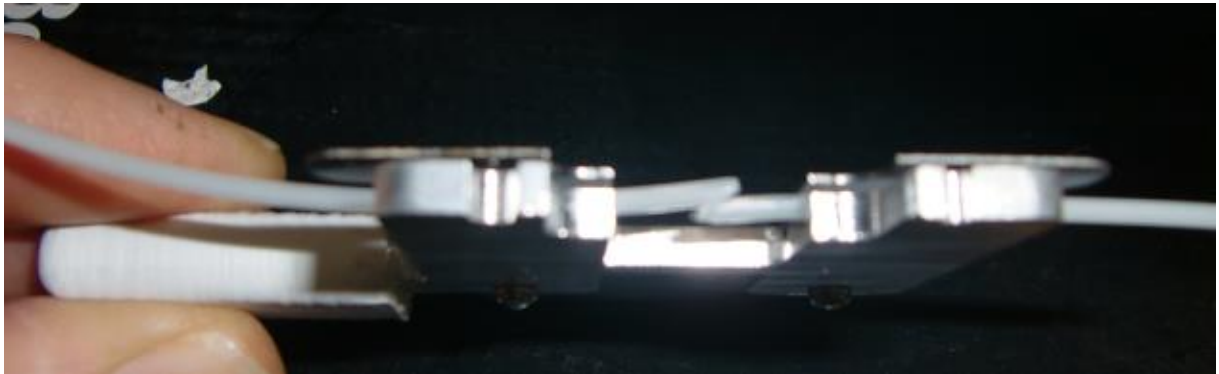
- Nettoyer l'extrémité des filaments avec de l'acétone et essuyer avec un chiffon sec. Ne plus le toucher avec les doigts.
- Insérer les filaments dans la Holding Plate, dans la rainure correspondant au diamètre (1.75mm ou 3mm) jusqu'à ce qu'ils se chevauchent de 2 à 3 mm pour le 1.75mm et 1 à 2mm pour le 3mm.



Position gauche de la main



Position droite de la main

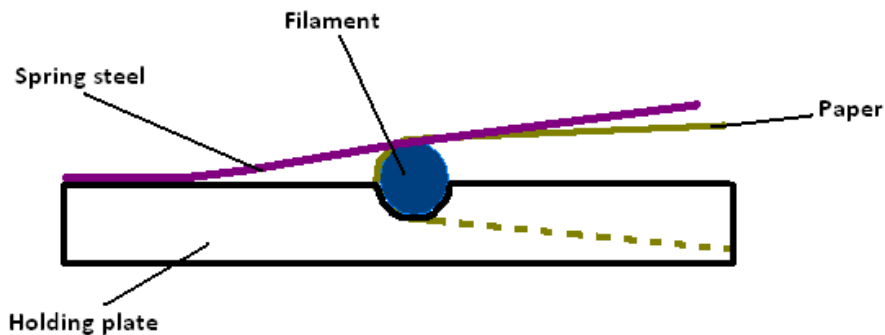


Position du filament

Pour la ficelle PE, les filaments doivent se croiser.

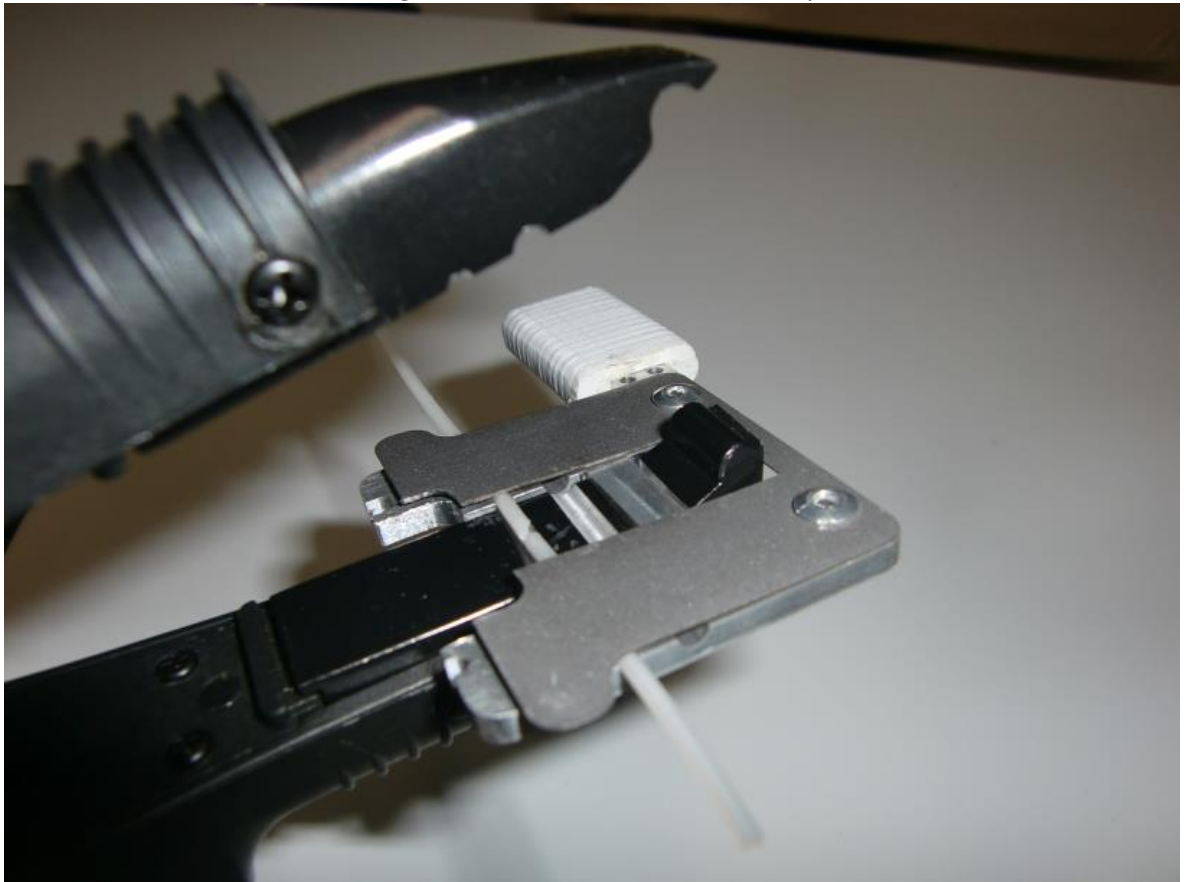


- Mette le papier antiadhésif autour des filaments. Veiller à ce que les deux bouts de la bande plié en deux, soient bien parallèle entre eux, dirigé vers l'opposé du manche de la Holding plate et à l'horizontale.



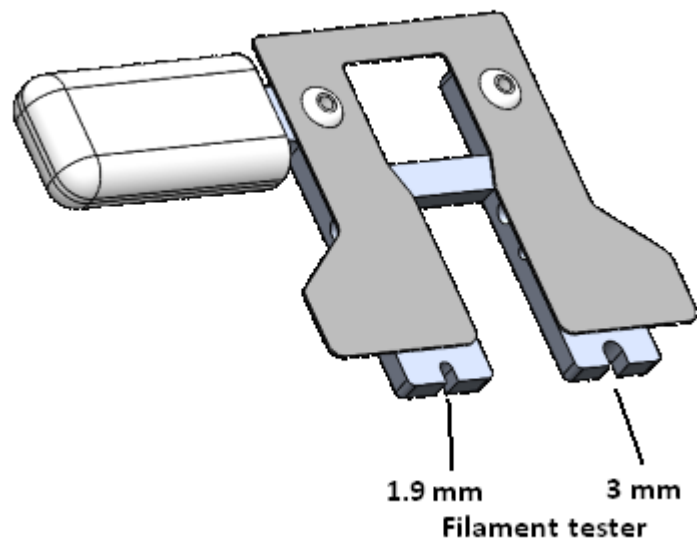
- Lorsque la pince est suffisamment chaude (après 2 minutes environ – la LED rouge clignote) :

- serrer la Holding Plate dans les mâchoires de l'EasyWelder.

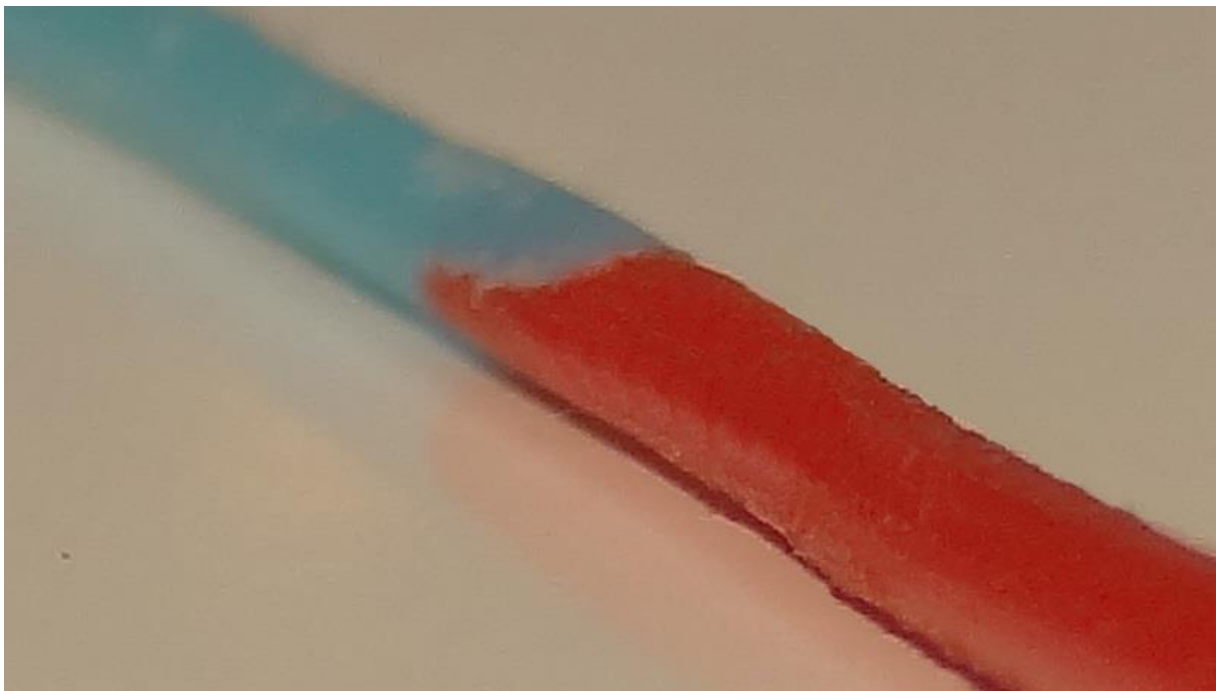


Position de la Holding plate (sans papier)

- **Lâcher immédiatement la Holding plate des mains pour la laisser s'aligner automatiquement avec la pince.**
- Bien veiller à ce que les deux filaments plastiques soient bien dans la gorge de la pince.
- Le serrage doit se faire de manière progressive (presser doucement au départ, puis plus fort lorsque le plastique commence à se ramollir).
- Veiller à ce que la surface supérieure de la Holding plate soit alignée avec la surface de l'embout inférieur.
- Veiller à ce que les lames ressort ne buttent pas dans les mâchoires de la pince.
- Chauffer pendant le temps indiqué dans le tableau listant les temps de chauffage. Presser doucement.
- Enlever la holding plate délicatement, par un mouvement vertical. Durant le mouvement vertical de la Holding plate, bien la garder stable, sans mouvements de rotation ou tremblements.
- Attendre au moins 30 secondes pour que la soudure refroidisse.
- Enlever le papier antiadhésif.
- Ebavurer à l'aide d'un cutter.
- Enlever le filament soudé de la Holding plate.
- Inspecter la soudure afin de s'assurer qu'elle est de bonne qualité.
- Gratter.
- Si nécessaire, utiliser la partie plate des pinces de l'EasyWelder pour arrondir la soudure, en pinçant légèrement le filament, sur toutes ses faces.
- Tester le diamètre du filament à l'aide des gauges en extrémité de la Holding Plate.



Le résultat final doit ressembler à ça :



Caractéristiques :

Voltage Nominal 110 – 240V 50/60Hz
Puissance 25W

Temps de chauffage des filaments (+/-15%)

Matière	Diamètre (mm)	Temps de chauffage (s)	
		Min	Max
PLA	1.75	6	8
PLA	3	20	40
ABS	1.75	20	30
ABS	3	45	60
HIPS	1.75	20	30
HIPS	3	45	60
PET	1.75	20	30
PET	3	55	70
PVA	1.75	20	30
PVA	3	35	50
FLEXIBLE PLA	1.75	6	8
FLEXIBLE PLA	3	20	40
PE braid	1 to 4 mm	20	40
POM	1.75	7	10
POM	3	40	60
PC	1.75	25	35
PC	3	-	-

Instructions de sécurité

Les instructions de sécurité sont à respecter à chaque utilisation de l'appareil afin d'éviter tous risques d'électrocution.

- Toujours débrancher l'appareil après utilisation.
- Ne pas utiliser dans un environnement humide.
- ne pas stocker dans un endroit où il y a risque de chute dans un évier ou tout récipient d'eau.
- Ne jamais immerger la pince dans l'eau ou tous types de liquide.
- En cas de chute accidentelle dans l'eau débrancher la prise avant toutes manipulations de cette pince.
- ATTENTION : Afin d'éviter tous risques de brûlure, électrocution, incendie ou blessure la pince ne doit jamais être laissée sans surveillance lorsqu'elle est connectée à une source électrique.
- Ne pas laisser à portée des enfants.
- Ne pas utiliser pour des applications non recommandé par le constructeur.



I3D innovation

- Ne jamais utiliser cet appareil s'il ne fonctionne pas correctement ou s'il est endommagé suite à une chute ou tombé dans l'eau. Renvoyer l'appareil dans un centre de SAV pour qu'il soit contrôlé et réparer si nécessaire.
- Maintenir le cordon d'alimentation à distance des sources de chaleur, ne pas enrouler ce cordon autour de l'appareil.
- Ne pas placer cet appareil sur une surface souple ou inflammable tel un lit ou un canapé.
- Ne pas utiliser en extérieur, dans des lieux où il y a projection d'aérosol ou des lieux de distribution d'oxygène.
- Ne pas utiliser de rallonge avec l'appareil.
- Attention de ne pas laisser la peau ou les yeux en contact avec les parties chauffantes de l'appareil.
- Ne pas poser l'appareil sur une surface qui craint la chaleur lorsque l'appareil est branché ou en fonctionnement.
- Ne pas chauffer l'appareil avec un autre appareil chauffant.
- Ne pas faire fondre de la cire avec l'appareil.